

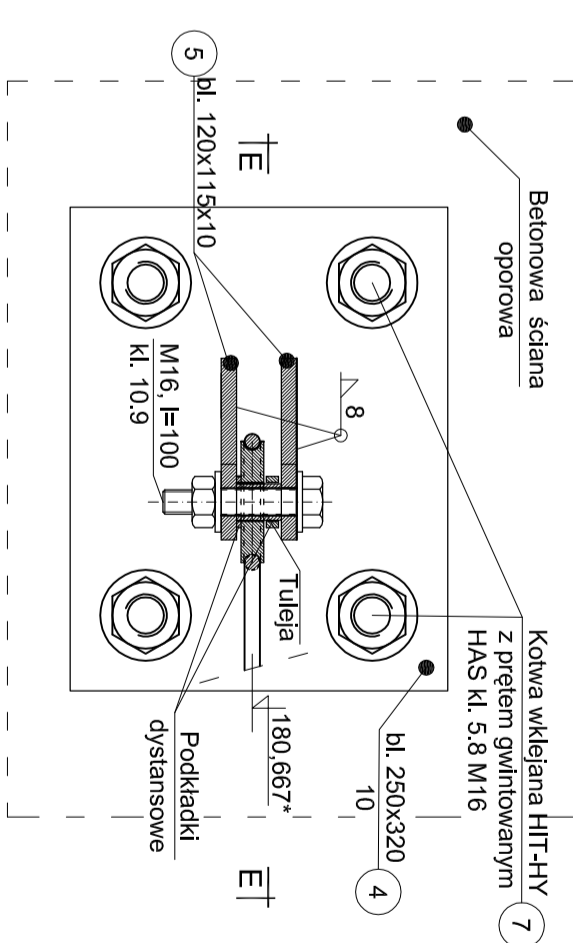
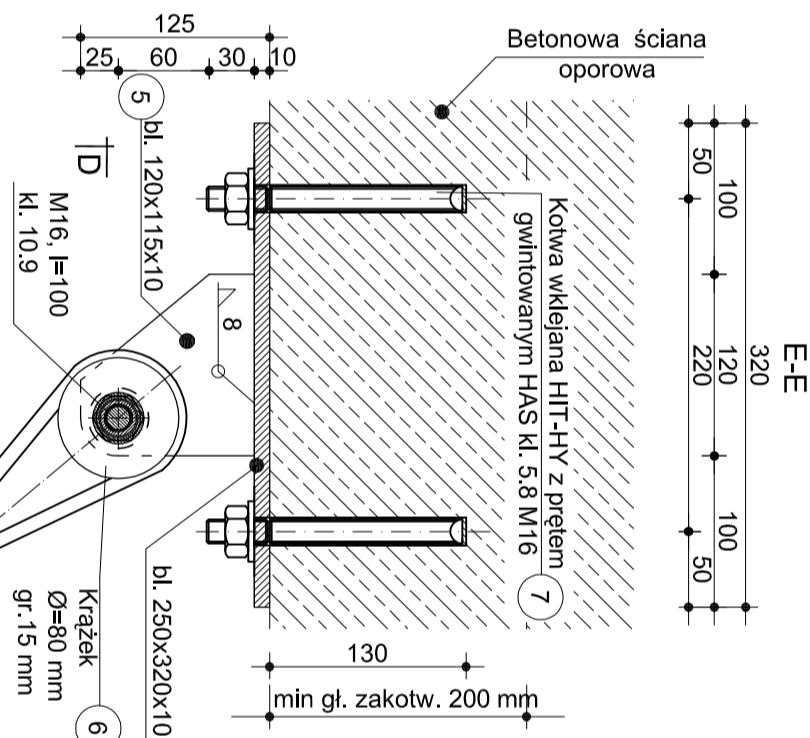
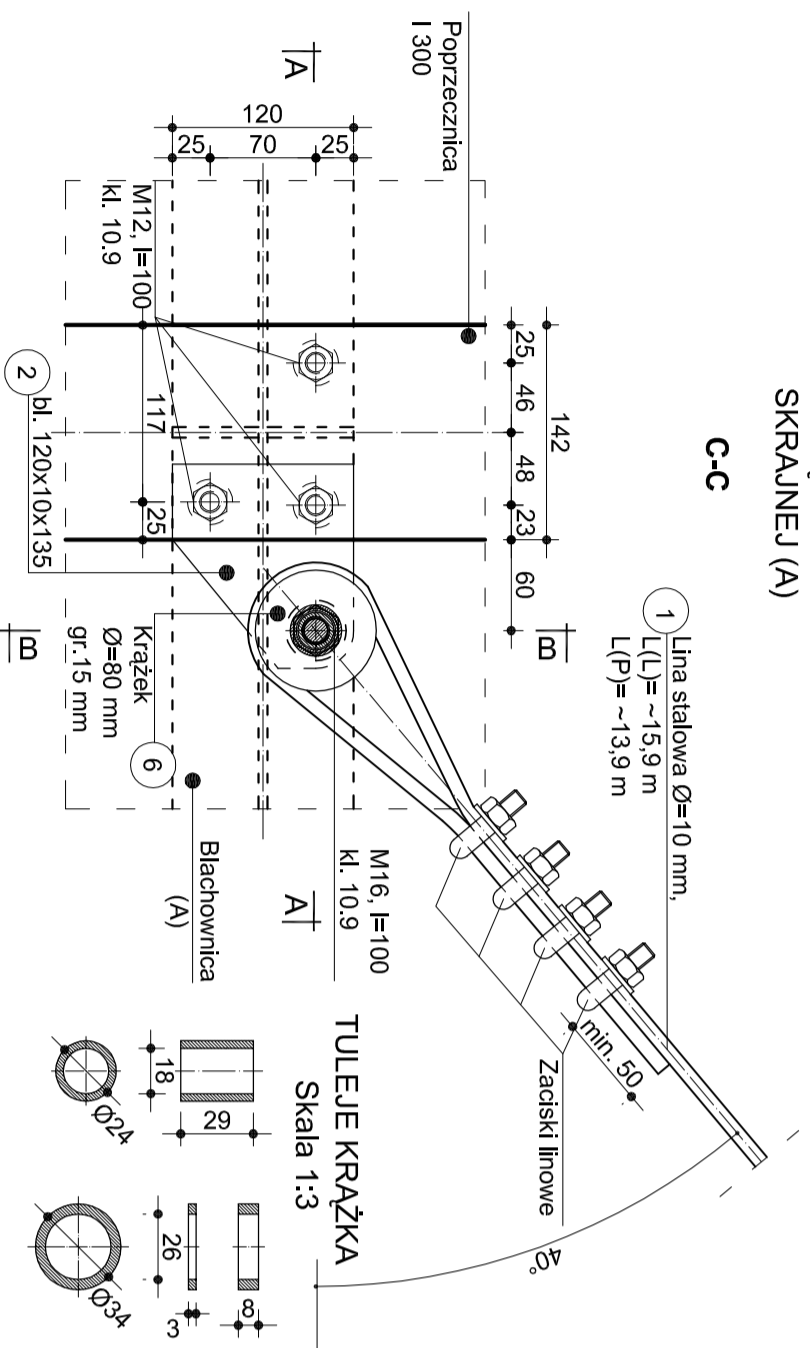
DETAL KONSTRUKCYJNE POMOSTU - LINA ODCIĄGOWA

Skala 1:5

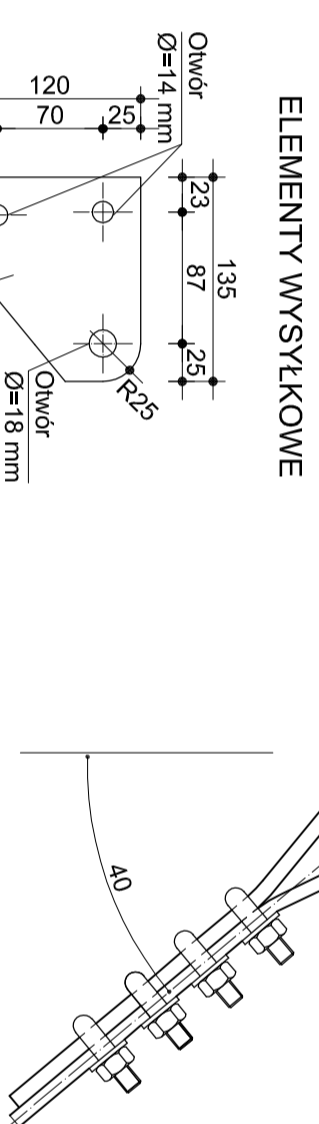
DETAL ZAMOCOWANIA LINY ODCIĄGOWEJ DO
POPZRZECZNICZY PRZESŁOWEJ I PODŁUŻNICZY
SKRAJNEJ (A)

DETAL ZAMOCOWANIA LINY ODCIĄGOWEJ DO
MURU OPOROWEGO

Skala 1:5

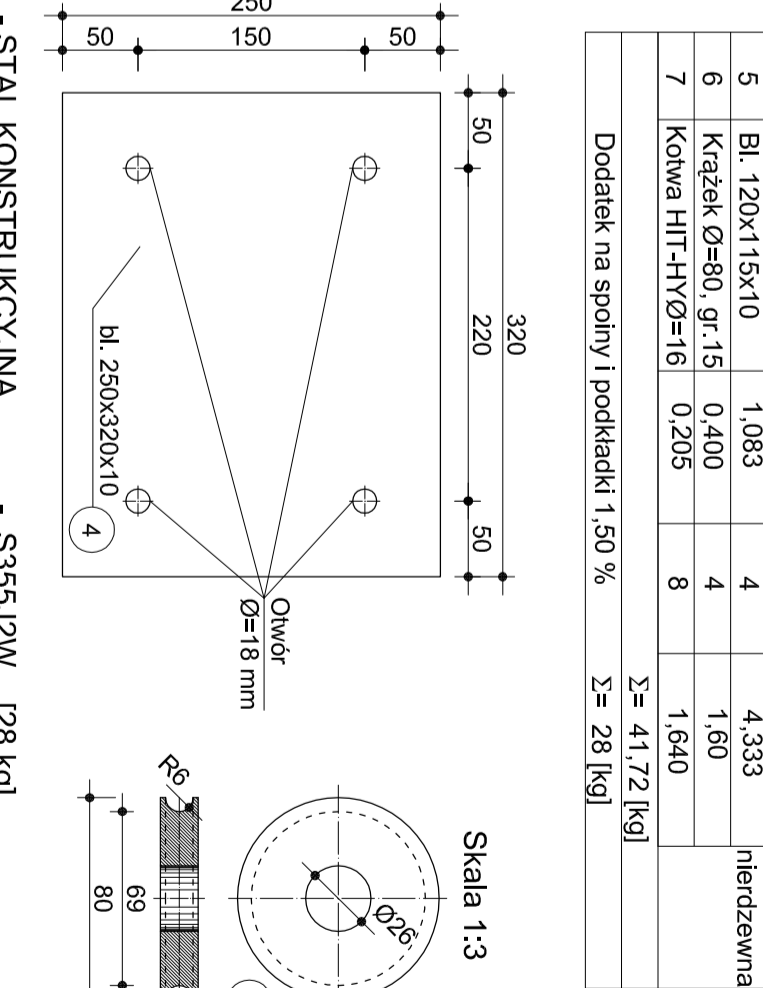
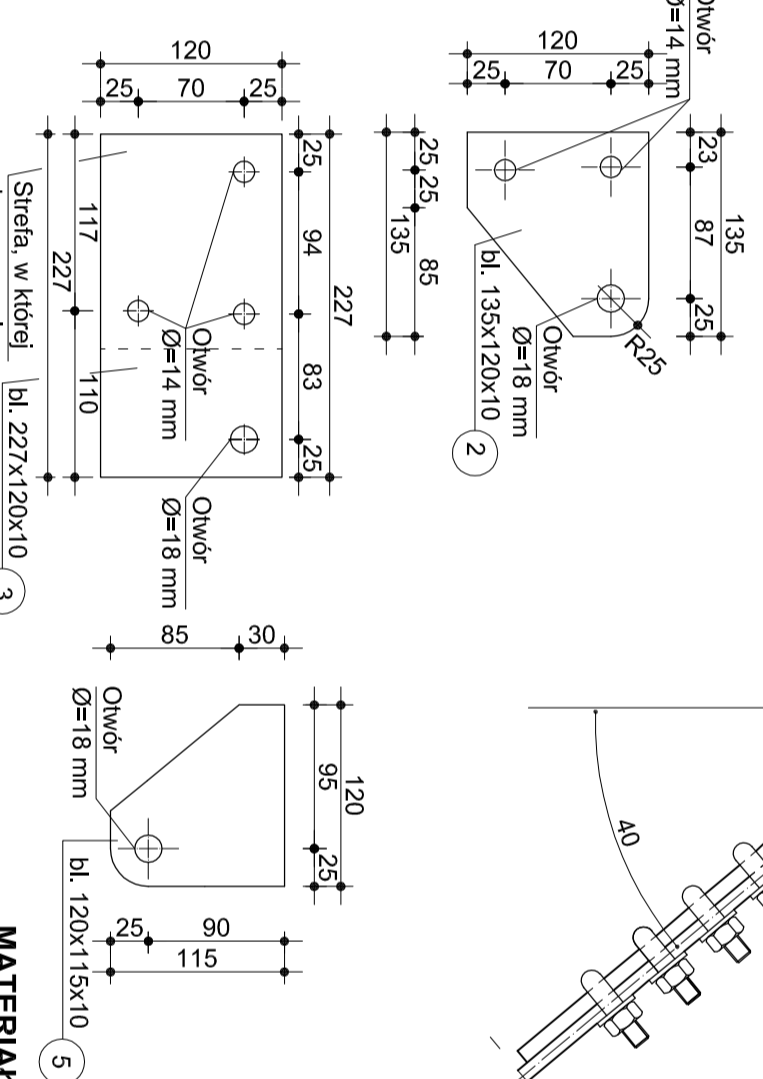
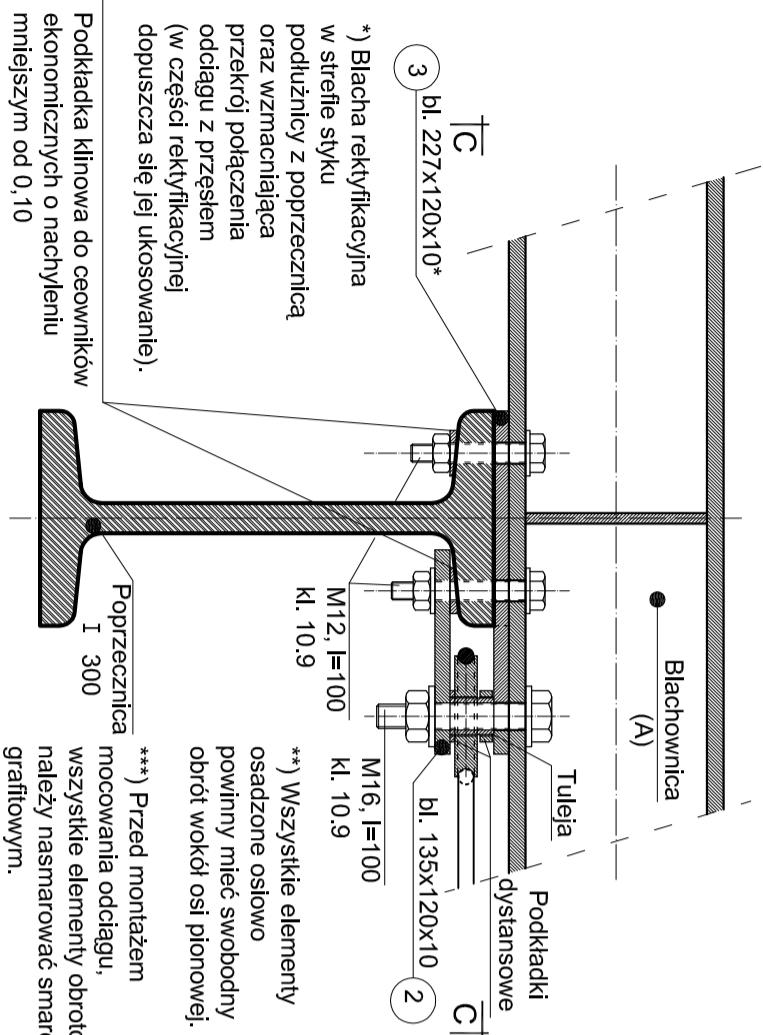


ELEMENTY WYSYŁKOWE



Lp.	Oznaczenie	Masa [kg]	Ilość szt.	Masa całkowita [kg]	Gatunek
1	Lina Ø=10, f=29,80 D 4,955kg/m	1,272	2	2,543	355J2W /
2	Bl. 135x120x10	2,138	2	4,277	stal
3	Bl. 227x120x10	6,280	2	12,56	nierdzewna
4	Bl. 250x320x10	1,083	4	4,333	stal
5	Bl. 120x115x10	0,400	4	1,60	stal
6	Krażek Ø=80, gr. 15	0,400	4	1,60	stal
7	Kotwa HIT-HYØ=16	0,205	8	1,640	stal
				Σ = 41,72 [kg]	
				Σ = 28 [kg]	

Dodatek na spoiny i podkładki 1,50 %



MATERIAŁY: - STAL KONSTRUKCYJNA - S355J2W [28 kg]

- LINA 1x19 - TYP "PYTHON", stal 1,4401, A(met.) = 58,4 mm² [L=29,80 m, 14,8 kg]

Fizyjwająca (min.) = 78,07 kN (przy napr. 1570 MPa), Fizyjwająca (obl.) = 88,71 kN, - STAL LINY, ŚRUB I NAKRĘTEK - STAL NIERDZ., KWASOODPORNA

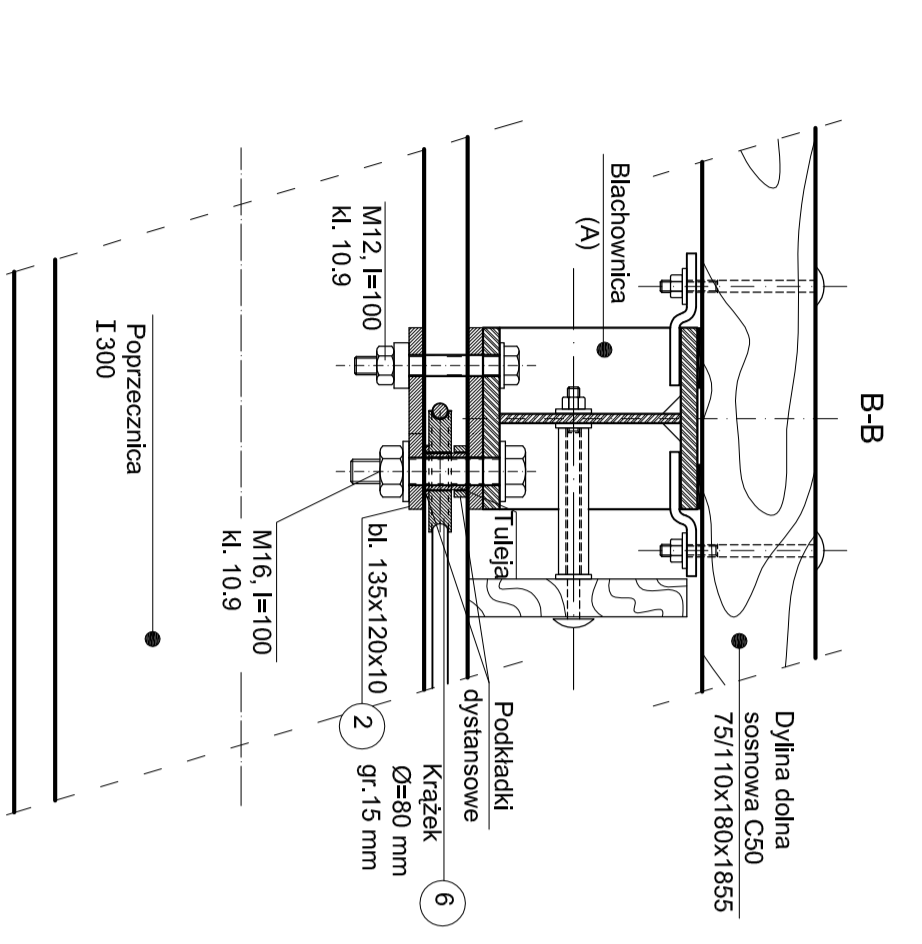


Politechnika Opolska
Katedra Drog i Mostów / Wydział Budownictwa
ul. Mikołajczyka 5, 45-271 Opole
e-mail: zkrm@po.opole.pl <http://www.po.opole.pl>

Investor: Urząd Gminy i Miasta w Ozinku, ul. Ks. Dzierżona 4b, 46-040 Ozimek
Tytuł projektu: Dokumentacja techniczna renowacji zabytkowego mostu wiszącego nad rzeką Mała Panew w Ozinku przy ul. Hułniczej

Tytuł rysunku: **DETAL KONSTRUKCYJNE POMOSTU - LINA ODCIĄGOWA**

Nr umowy	S/O1/2008	Data:	22.09.2008 r.	Skala:	1:5	Nr rysunku:	11C
Stanowisko	Imię i nazwisko	Nr uprawnień		Specjalność		Podpis	
Projektant	dr inż. Przemysław Jakiel	NB GP V-73 423/67/98		konstrukcyjno-budowlana			
Asystent projektanta	Piotr Farbaniec						
	Adrian Gerlich						
	Katarzyna Widera						
Sprawdzający	mgr inż. Piotr Szymański						
		686/01/DUW					



- UWAGI:**
1. Wszystkie wymiary, poza rzędną wysokościową liny, podano w milimetrach.
 2. Sposób mocowania liny do systemu kowłowego (za pomocą stalowego krążka) jest identyczny w przekroju i w ścianie oporowej).
 3. Liny odciągów należy mocować do poprzeczniczy szóstki od strony górnej wody, licząc od każdego z przyczółków (rys. 1).
 4. Przewidywany maksymalny obrót krążka z płaszczony C-C, wynikający z niwelety przęśla, wynosi $\alpha=0^{\circ}41'$, co odpowiada spadkowi 1,29%.
 5. Kąt pionowy między płaszczony krążka i osia liny odciągowej jest uzależniony od wielkości nadciagu liny oraz warunków termicznych.
 6. Po zamontowaniu, elementy obrotowe smarować smarem grafitowym.
 7. Zaciśki lin, chronione powłoką metalizacji, dobrać katalogowo. Wykonawca określi we własnym zakresie liczbę zaciśków (ale nie mniej niż 4 szt.).
 8. Wykonawca opracuje technologię nadciagu liny, za uzgodnieniem z projektantem. Liny należy napinać w zależności od temperatury ooczenia. Zalecana temp. montażu: $t = 10^{\circ}\text{C}$.
 9. Liny należy mocować w murze na wysokości odpowiadającej wysokości jej zamocowania w przekroju. Dopuszcza się odchyłkę rzędnych nie większą, niż 50 mm.
 10. Linę zaciągnąć w taki sposób, aby uniemożliwić jej przemieszczanie sięobrot wokół krążka stalowego.
 11. Zakładając, że ślady oporowe mają szerokość min. 27 cm, i są wykonane z betonu min. C 20/25, głębokość zakotwienia powinna wynosić, co najmniej 200 mm. Jeśli wykonawca nie wykona badań wytrzymałości betonu ścian oporowych, zaleca się zwiększyć głębokość zakotwienia.
 12. Sposób kotwienia lin w ścianach oporowych należy przeprowadzić zgodnie z SST.

