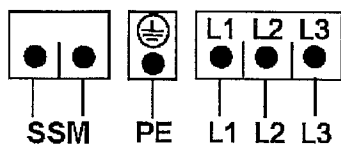
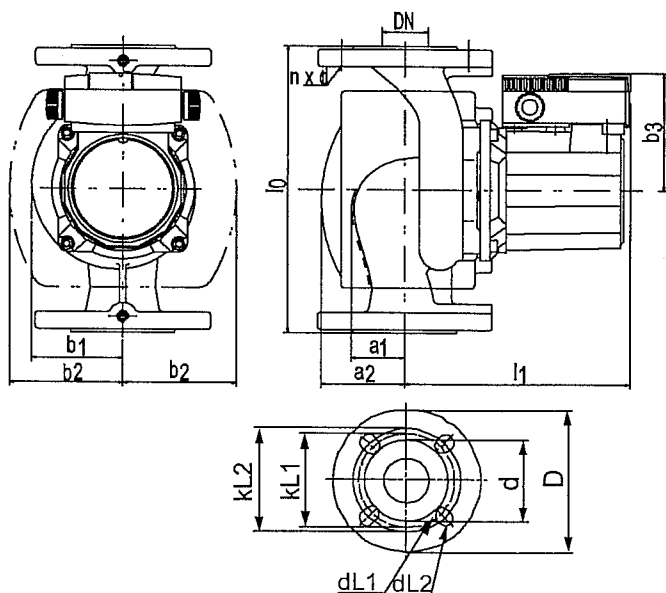
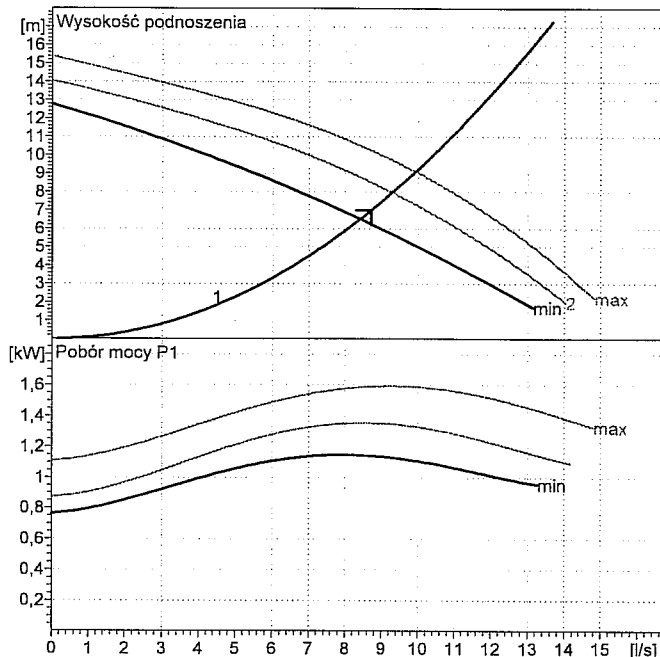


Klient  
Klient nr  
Partner rozmów  
Opracowujący

Projekt  
Projekt nr  
Poz. Nr  
Miejsce montażu

Strona 1 / 1  
Data 12-12-2009



**Dane wyjściowe doboru**

Przepływ	8,7	l/s
Wysokość podnoszenia	7	m
Ciecz	Woda, czysta	
Temperatura płynu	374	K
Gęstość	957,5	kg/m <sup>3</sup>
Lepkość kinematyczna	0,2774	mm <sup>2</sup> /s
Ciśnienie pary	104,8	kPa

**Dane pompy**

Producent	WILO
Typ	TOP-S 65/15 3~
Rodzaj urządzenia	Pojedyncza pompa
Ciśnienie znamionowe	PN 10
Minimalna temp. płynu	253 K
Maksymalna temp. płynu	403 K

**Dane hydrauliczne (Punkt pracy)**

Przepływ	8,41	l/s
Wysokość podnoszenia	6,53	m
Pobór mocy P1	1,14	kW
Prędkość obrotowa	2400	1/min

**Minimalne ciśn. na dopływie**

Temperatura	323	368	383	403		K
Minimalne ciśn. na dopływie	3	10	16	29		m

**Materiały/uszczelki**

Korpus	EN-GJL-250
Wał	X 40 Cr 13
Wirnik	Polipropylen wzmocniony włóknem szklanym
Łożysko	Grafit, impregnowany metalem

**Wymiary**

							mm	
a2	100	l0	340	kl2	145			
a1	79	l1	284	n	4			
b1	118	dL1	14	d	118			
b2	134	dL2	19	D	185			
b3	119	kl1	130	Pg	2 x 13,5			

Strona ssąca	DN 65	/ PN 10
Strona tłoczna	DN 65	/ PN 10
Masa	29	kg

**Dane silnika**

Moc znamionowa P2	1,3	kW
Pobór mocy P1	1,83	kW
Prędkość obrot. Znamionowa	2850	1/min
Napięcie znamionowe	3~ 400 V , 50 Hz	
Maksymalny pobór prądu	3,41	A
Stopień ochrony	IP 44	
Dopuszcz. tolerancja napięcia +/-	10%	

Numer artykułu standardowej wersji 002046613