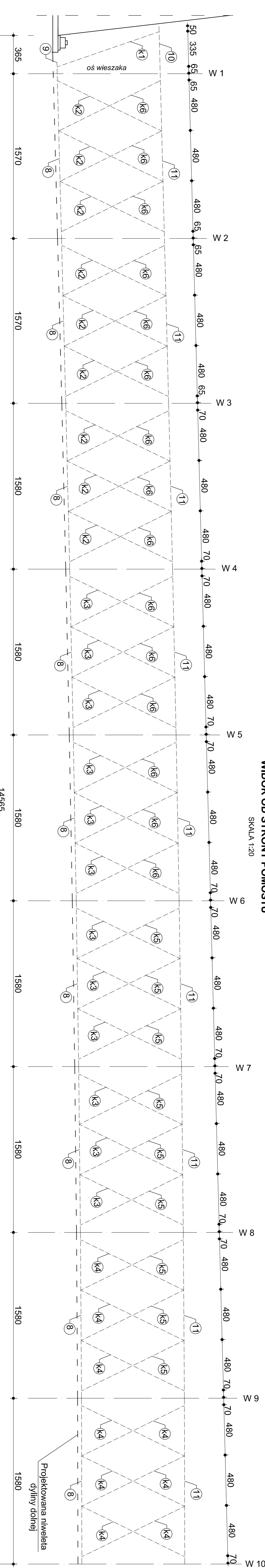
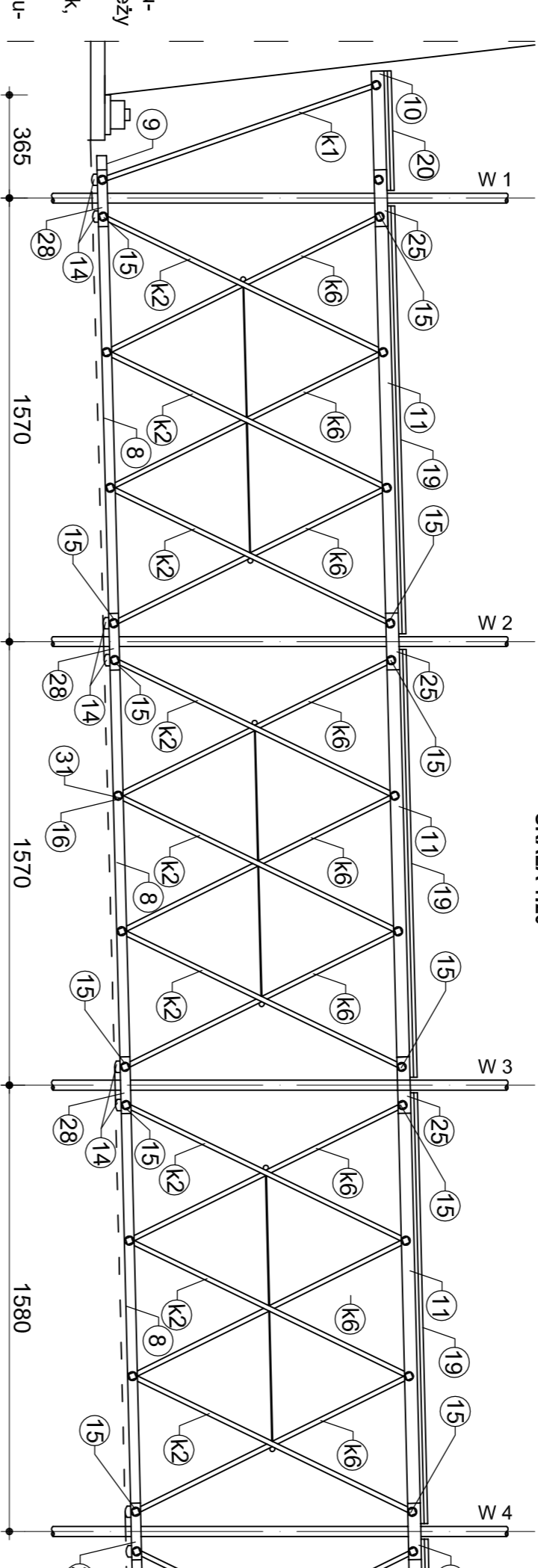


BALUSTRADA - RYSUNEK KONSTRUKCYJNY

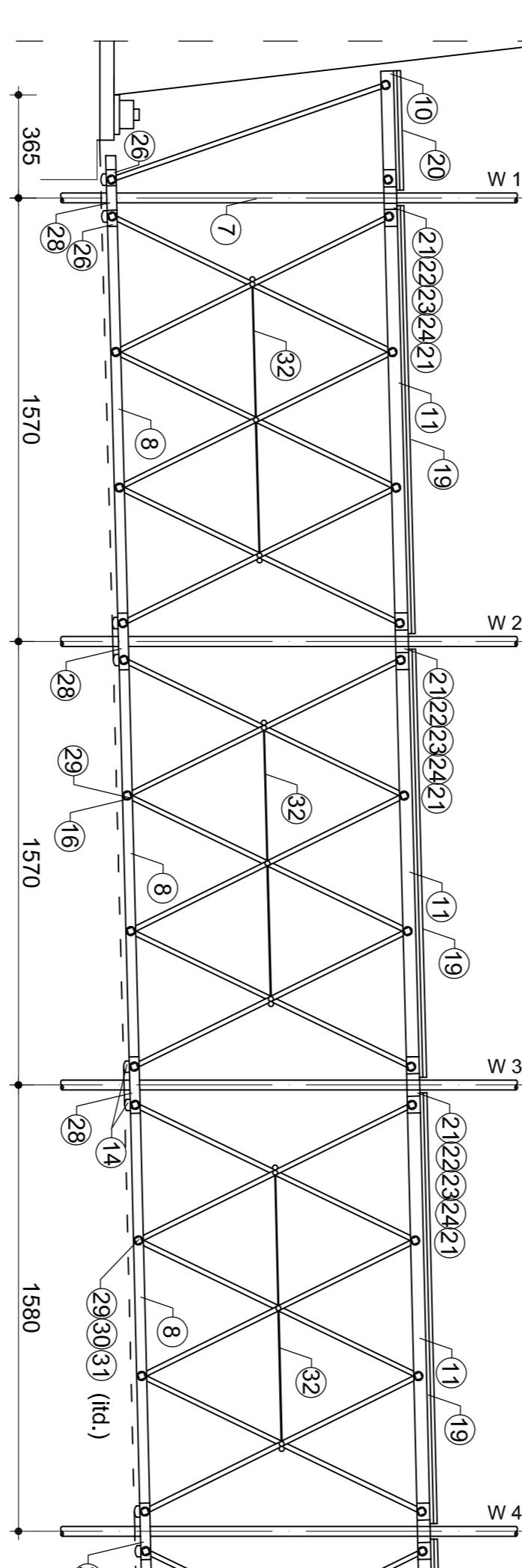
WIDOK OD STRONY POMOSTU SKALA 1:20



WIDOK NA BALUSTRADĘ OD STRONY POMOSTU SKALA 1:20



WIDOK NA BALUSTRADĘ OD STRONY GÓRNEJ WODY SKALA 1:20



ELEMENTY WYSŁKOWE SKALA 1:5

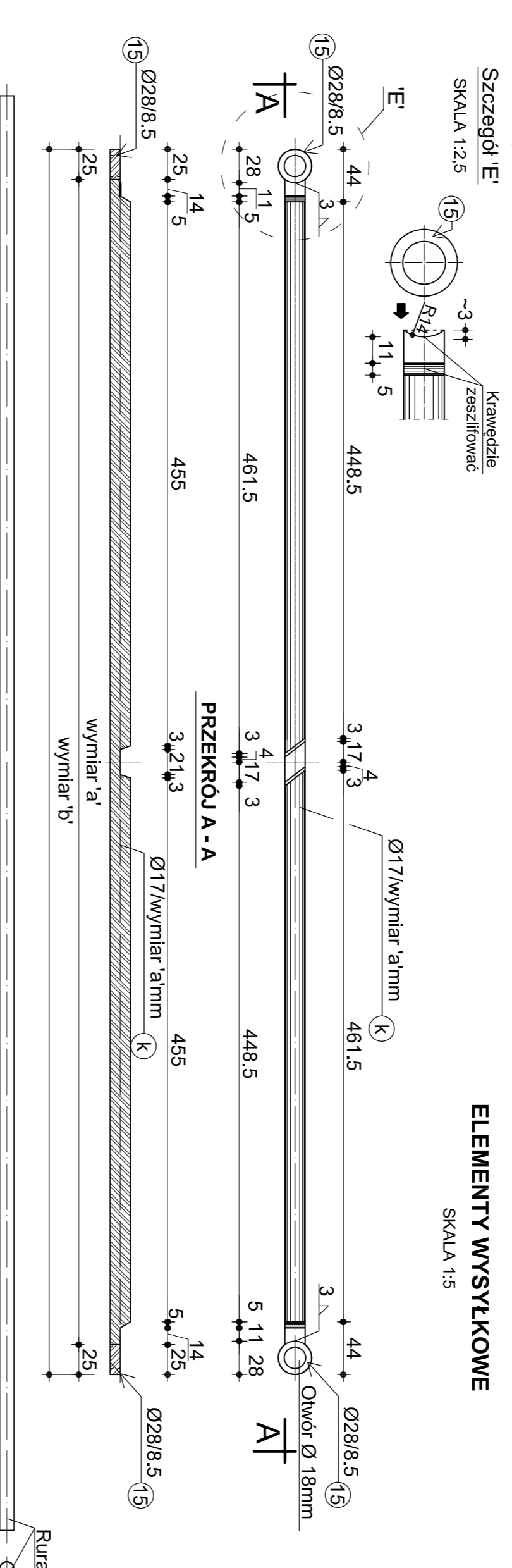
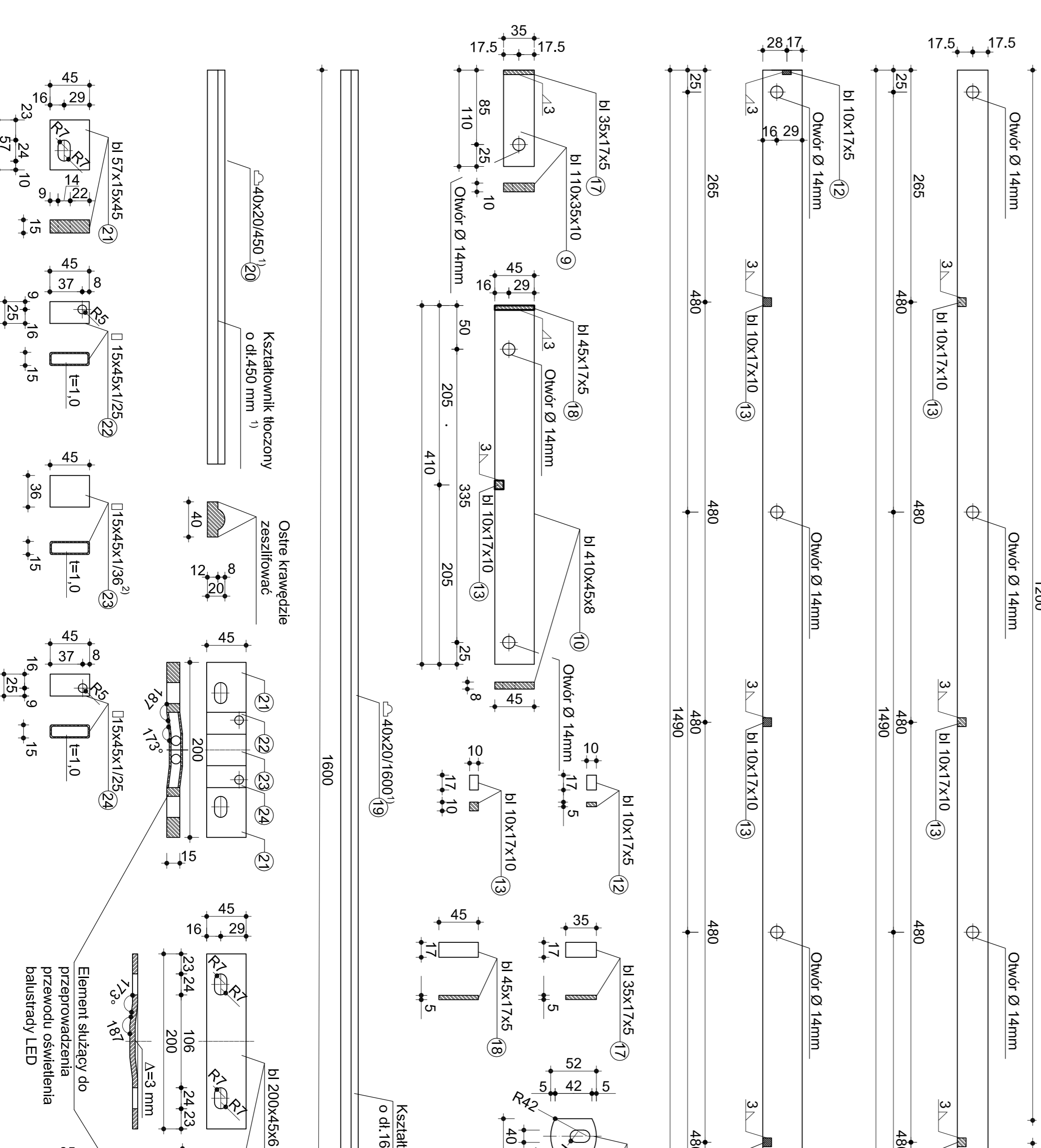


TABELA WYMIARÓW "K"

Oznaczenie krzywizna	Wymiar 'a'	Wymiar 'b'
K1	975	1025
K2	1060	1100
K3	1045	1095
K4	1040	1090
K5	1035	1085
K6	1030	1080



UWAGI:

- Profil tłoczony (lub odlany), przycięany na montażu tak, aby minimalna odległość jego krawędzi od krawędzi wiszszaka wyniosła 10 mm. Dopuszcza się wykonanie przekroju złożonego, spawanego, z zachowaniem wymaganego przekroju. Ostre krawędzie wykonanego profilu należy zeszlifować.
- W pasie górnym balustrady (pochwyli), w trakcie montażu elementu nr 23, omiającego środkowe (w L/2 rozpiętości) wiszszaki mostu, należy nawiercić dwa otwory w dolnej ścianie tego elementu o średnicy 13 mm każdy i umieścić w nich rury nr 7. W pasie dolnym balustrady, w trakcie montażu elementu nr 27, omiającego wiszszaki środkowe (w), obiekty, należy powierzyć powyższą czynność, tj. nawiercić otwory w dolnej i górnej ścianie tego elementu (Ø 13 mm) i umieścić w nich rury nr 7. Rury nr 7 służą do przeprowadzania przewodów oświetlenia balustrady.
- Śruby złożone z elementów 31 i 30 należy wykonać tak, aby po zamontowaniu dokładnie przylegały do łączonych elementów. Trzpienie tych śrub, po uprzednim wykonaniu połączenia modułów balustrady na moście, należy zeszlifować.
- Spawanie elementów nr 22, 23, 24 i 27 należy wykonać metodą MAG, lukiem zwanodowym, drutem pełnym, w osłonie gazu aktywnego CO₂ z gazem formującym Azot 4,0.
- Wszytskie wymiary podano w milimetrach.
- Krzyżlice należy łączyć w litery X spoinami pachwinowymi gr. 4 mm, po ich uprzednim doposażeniu.
- Wszytskie widoczne spoiny w elementach balustrady należy zeszlifować.
- Dopuszcza się alternatywne ukosowanie blach w połączeniach spawanych. Technologie wykonania obróbki łączonych elementów i spoin opracuje wytwórnia elementów stalowych, a na montażu - wykonawca.
- Dopuszcza się alternatywny sposób wykonania śrub złożonych z elementów nr 30 i 31 pod warunkiem zachowania zgodności wymiarowych z projektem.
- Przed montażem krzywizłów lub przed montażem końców pochwyli modułów balustrady kęsimi stalowymi (element nr 12) należy umieścić wewnątrz pochwyli panele oświetlenia LED.
- Wszytskie elementy stalowe balustrady podlegają zabezpieczeniu antykorozyjnemu, zgodnie z SST.
- Rysunek należy odczytywać wiaz z rys. 16.

MATERIAŁY:

STAL - S235JR (1467 kg)
ELEKTRODY - EA 146 (S3S)
(zamiannie ER 146)

Dodatek na spoiny (1,5%):

22 [kg]	22 [kg]
Σ=1466,012 [kg]	
Systemowa linka stalowa (dl. ~36 m) Ø 3 mm wraz z elementami zamocowania	7,500
Σ=1488 [kg]	

*) Wykaz elementów mocowania stalowej linki podano na rys. 16.

BALUSTRADA - RYSUNEK KONSTRUKCYJNY

Tytuł projektu: S017/2008
Nr umowy: S017/2008 i, Skala: 1:20, 1:5
Stronowość: Nr umówienia: 17
Projektant: dr inż. Przemysław Jakiel
Specjalność: Projektowanie konstrukcyjne
Wielkość: 600x1500

Wykonawca: Katedra Inżynierii i Techniki
Adres: Al. Armii Krajowej 17
Telefon: 22 23 24 12 71

Urząd Gminy i Miasta w Ozorku, ul. Ks. Dzierżona 4b, 46-040 Ozorko
Dokumentacja techniczna renowacji zabytkowego mostu wiszszego nad rzeką Mała Panew w Ozorku przy ul. Hübneraj

Projektant: Katedra Inżynierii i Techniki, ul. Mikolajczyka 5, 45-271 Opole
e-mail: zhm@poczta.onp.pl http://www.onp.edu.pl

Wykonawca: Politechnika Opolska, Katedra Drog i Mostow i Wydział Budowlanka
ul. Mikolajczyka 5, 45-271 Opole
e-mail: zhm@poczta.onp.pl http://www.onp.edu.pl