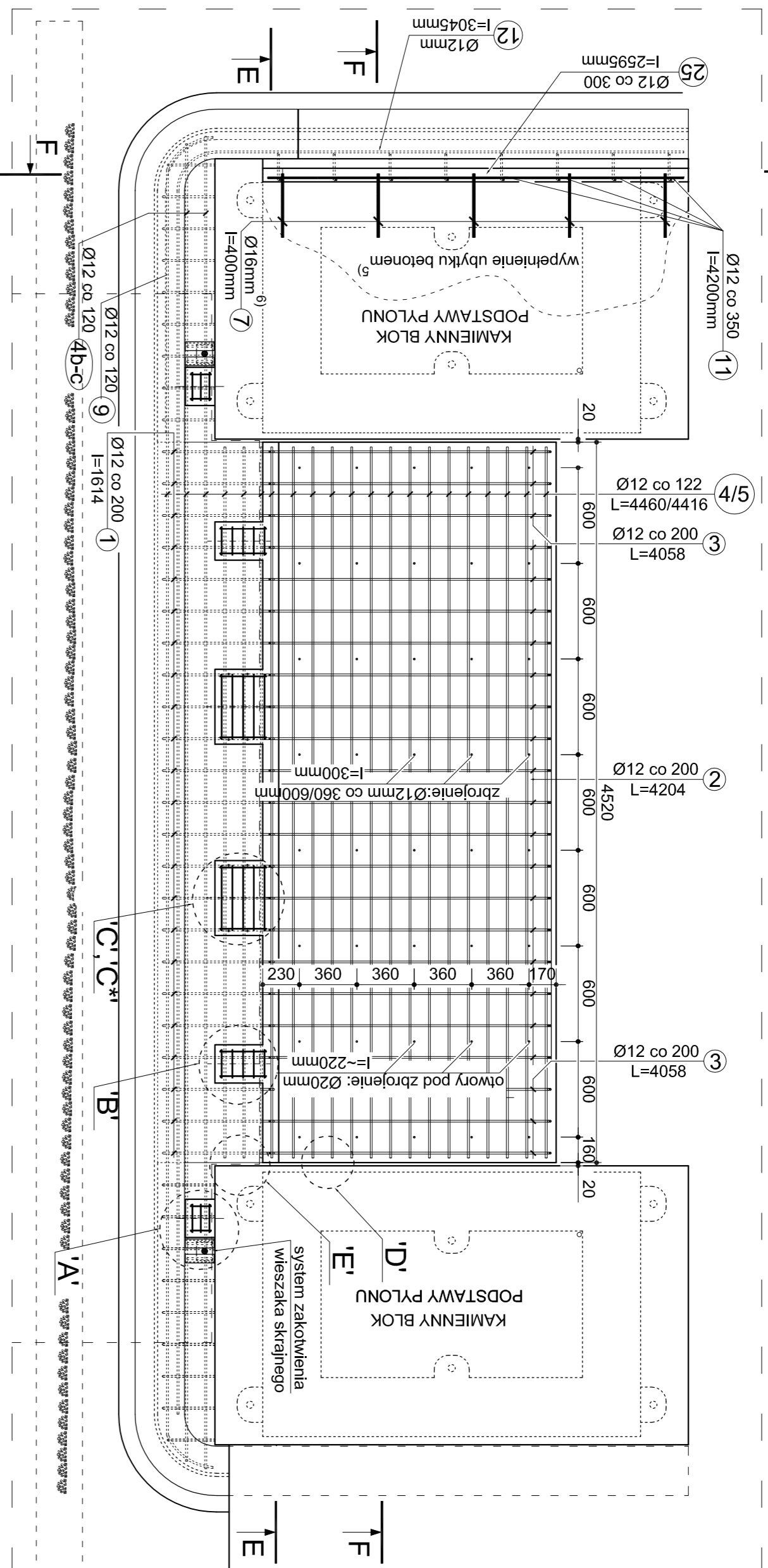


MODERNIZACJA PRZYCZÓLKÓW - ZBROJENIE PRZYCZÓŁKA PRAWOBREZNEGO

PRZEKRÓJ POZIOMY A-A

SKALA 1:30

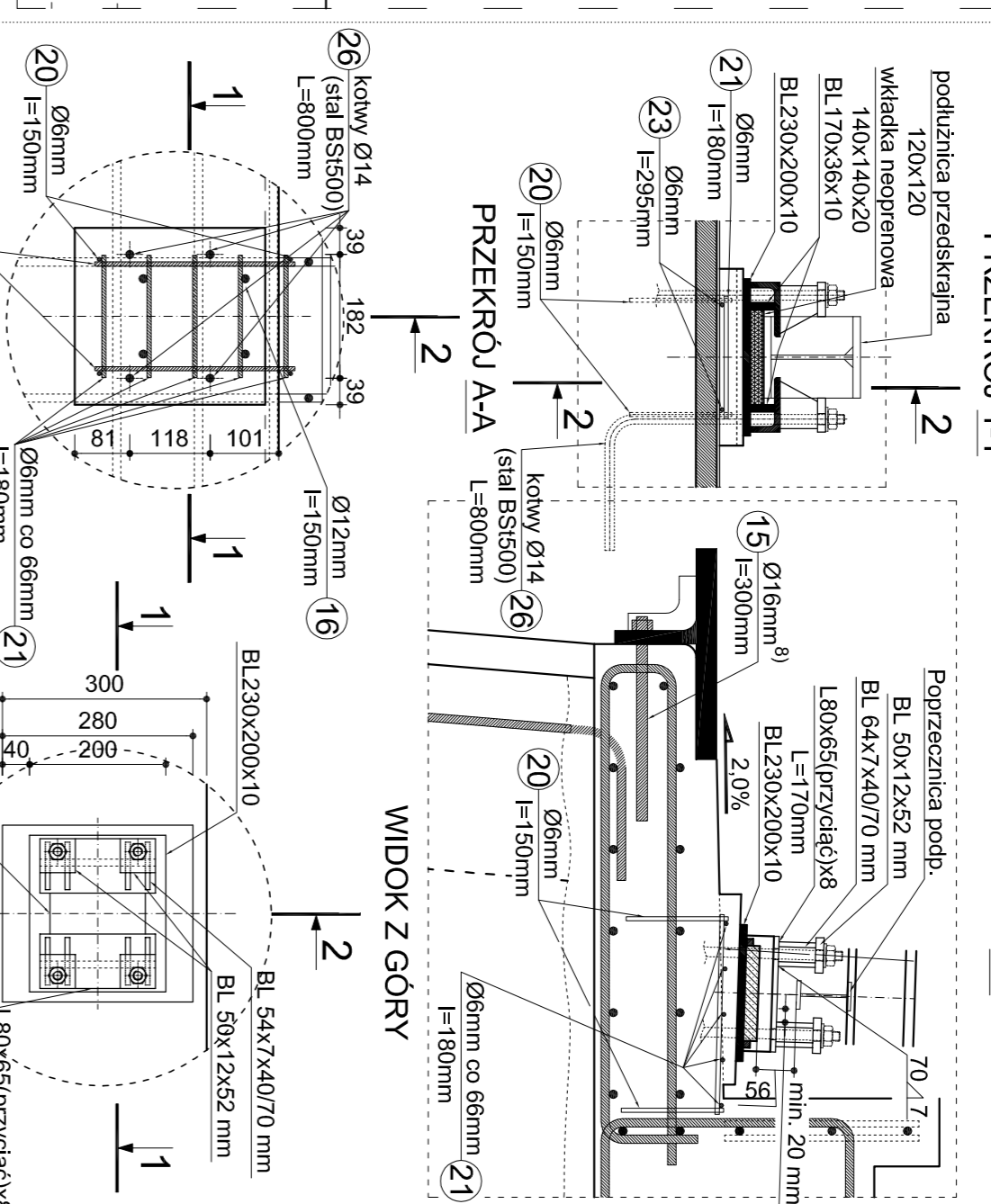


SKALA 1:30

SZCZEGÓŁ 'B'

ZBROJENIE CIOSU PRZESKRAJNEGO NR 2 (PODPARCIE PRZESUWNE)

SKALA 1:10

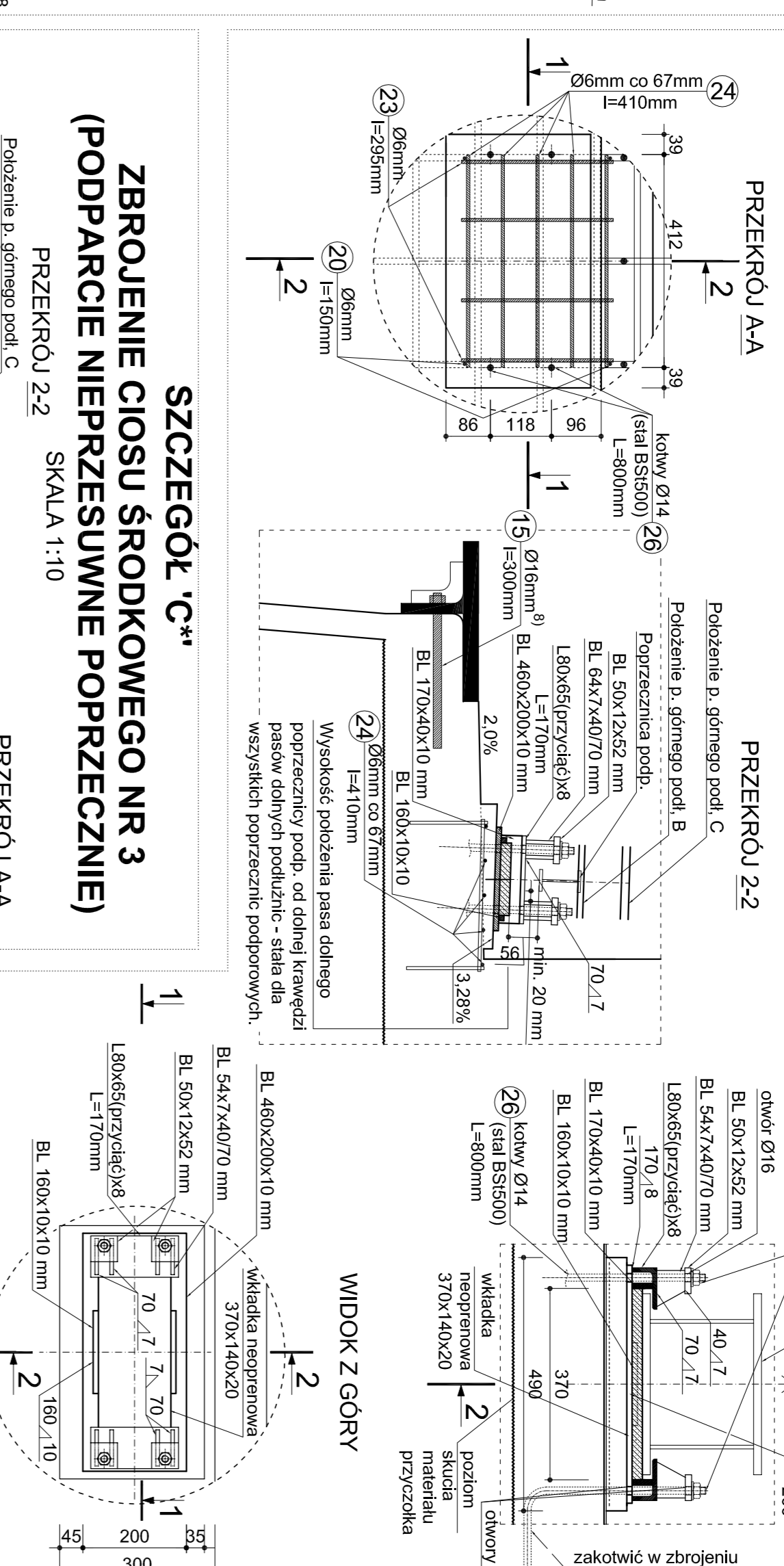


SKALA 1:10

SZCZEGÓŁ 'C'

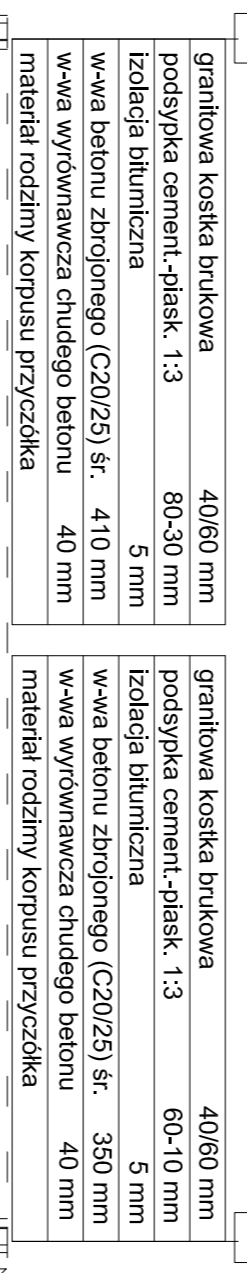
ZBROJENIE CIOSU ŚRODKOWEGO NR 3 (PODPARCIE PRZESUWNE)

SKALA 1:10



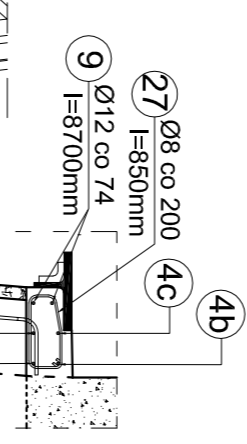
PRZEKRÓJ POPRZECZNY E-E

SKALA 1:30



PRZEKRÓJ F-F

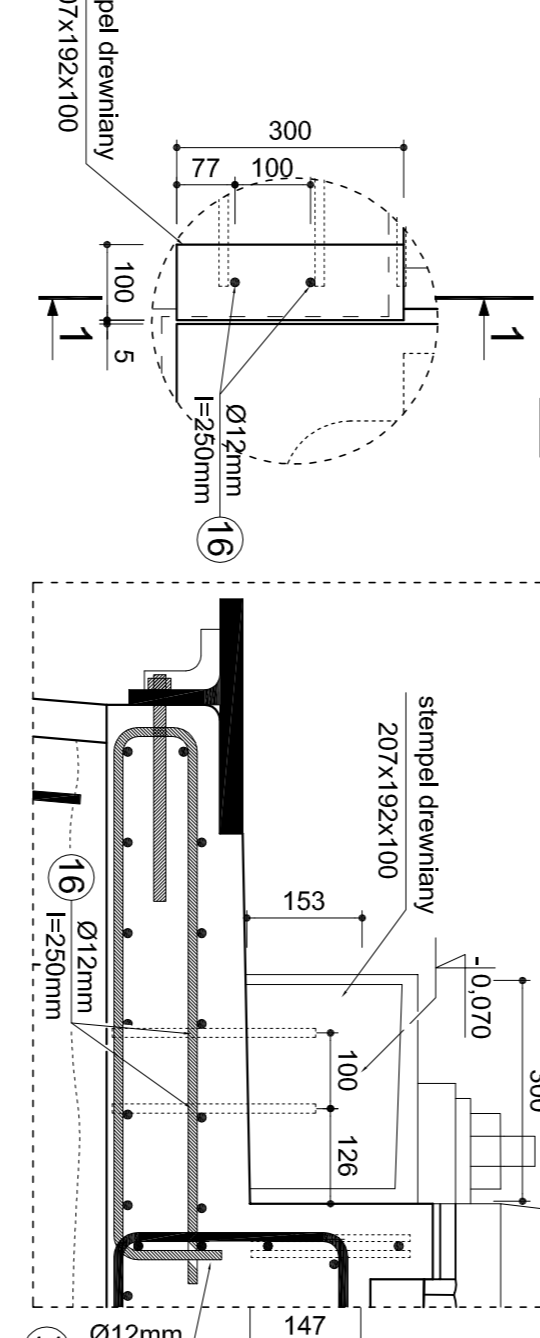
SKALA 1:30



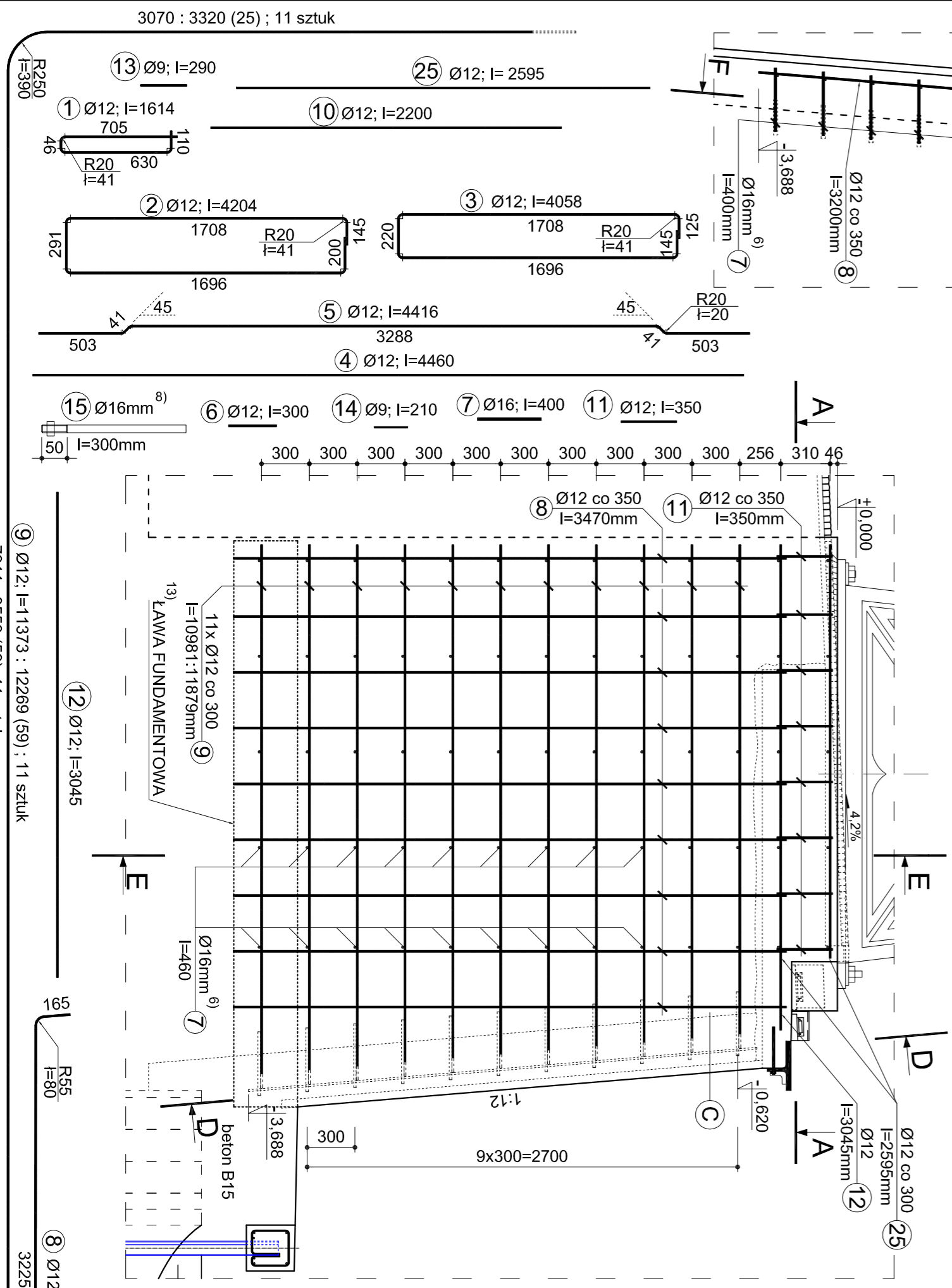
SZCZEGÓŁ 'E'

KONSTRUKCJA MURKA PODPOROWEGO DŁYJNI DOLNEJ POMOSTU

SKALA 1:10



PRZEKRÓJ PODŁUŻNY F-F



ZESTAWIENIE STALU DLA PRZYCZÓŁKA PRAWOBREZNEGO

Nr.	przekrój	liczba	długość	masa jedn. (m)	masa elem. (kg)	masa ogólna (kg)	material (stali)
1	Ø12	23	1,614	0,888	1,433	32,954	BS500
2	Ø12	17	4,204	0,888	3,733	63,464	BS500
3	Ø12	6	4,058	0,888	3,488	21,893	BS500
4	Ø12	26	8,360	0,888	3,960	102,960	BS500
5	Ø12	2	8,260	0,888	3,688	29,340	BS500
6	Ø12	16	4,416	0,888	0,266	12,768	BS500
7	Ø16	208	0,400	0,888	0,631	131,248	BS500
8	Ø12	31	3,470	0,888	10,951	95,211	BS500
9	Ø12	11	11,373;12,269	0,888	10,455	115,445	BS500
10	Ø12	2	2,200	0,888	1,954	3,907	BS500
11	Ø12	8	0,350	0,888	0,311	2,488	BS500
12	Ø12	1	3,045	0,888	1,456	2,704	BS500
13	Ø9	30	0,290	0,489	0,145	4,341	BS500
14	Ø9	12	0,210	0,489	0,105	1,257	BS500
15	Ø16	9	0,300	1,578	0,133	3,742	BS500
16	Ø12	24;4	0,150;2,50	0,616	0,366	1,466	BS500
17	Ø10	4	0,585	0,616	0,336	1,343	BS500
18	Ø10	4	0,545	0,616	0,336	1,343	BS500
19	Ø10	8	0,150	0,616	0,092	0,739	BS500
20	Ø6	24	0,150	0,222	0,033	0,739	BS500
21	Ø6	16	0,180	0,222	0,040	0,639	BS500
22	Ø6	6	0,133	0,222	0,029	0,116	BS500
23	Ø6	12	0,295	0,222	0,065	0,780	BS500
24	Ø6	10	0,410	0,222	0,091	0,910	BS500
25	Ø12	2	2,995	0,888	2,034	4,609	BS500
26	Ø14	16	1,208	0,966	15,462	14,892	BS500
27	Ø8	18	0,850	0,395	0,336	6,044	BS500
28	BL 75x30x10	4			0,177	0,707	S 235
29	BL 75x10x10	4			0,06	0,256	S 235
30	BL 100x115x10	2			1,625	3,250	S 235
31	BL 100x100x10	2			1,286	2,572	S 235
32	BL 110x100x15	2			1,959	3,918	S 235
33	C160	2			18,800	3,364	S 235
34	L130x85x10	4			14,800	4,818	S 235
35	blachna t=2mm	2			0,330	6,632	S 235
(STAL ZBROJENIOWA + DODATEK NA SPOJNY 1,2%) SUMA1 =							762,7
(STAL KONSTRUKCYJNA + DODATEK NA SPOJNY 1,5%) SUMA2 =							48,5

WAGI:

- Wszystkie wymiary podano w milimetrach.
- Wymiary zbrojenia są wymiarami osnowy.
- Przed i po demontażu pylonów należy wykonać kontrolne pomiary geometryczne. W przypadku nieścisłości należy usunąć wszelkie prace renowacyjne przyściółki i powiadomić projektanta.
- Materiał i stan przyściółki w czasie prac renowacyjnych są niezgodnymi, dlatego sąbagnie wierzchnich warstw przyściółki należy wykonać z dużą ostrożnością oraz pod nadzorem projektanta i Wojewódzkiego Konserwatora Zabytków w Opolu, a także pod stałą kontrolą geodezyjną.
- Wskazane jest, aby rzędne wysokościowe nowo projektowanych elementów konstrukcji przyściółki odnosić względem poziomu odniesienia, usytuowanego na jednym z ciółów kamiennych podstaw pylonu dla rozważanego przyściółki (każdego z osobna).
- Pro uzgodnieniu usunięciu warstwy osiedzi zalegającej pod kamiennym blokiem podstaw pylonu prawobrzeżnego, powstający ubytek należy uzupełnić warstwą betonu zbrojonego C30/35. Projekt tego wzocnienia, w zależności od powstajej wielkości wgnęć opracuje Wykonawca za uzgodnieniem z projektantem.
- Długości kotów stalowych oznaczonych na rysunku numerami 61 i 7 powinny zostać zwiększone, jeżeli materiał zalegający na głębokości zakotwienia wykaże słabą właściwość wytrzymałościową.
- Zbrojenie ścian przyściółki należy podłączyć trwale z kotwami stalowymi (typy nr 6 i 7) drutem wiązkowym lub za pomocą spawania. Wszystkie kotwy stalowe (nr 6, 7, 15) powinny być osadzone na żyłki epoksydowej.
- W przypadku gdyby okazały się niezbędne, istniejące stropy mocujące cokoły stalowe obu przyściółki należy zastąpić nowymi nagwintowanymi pręgami zbrojonymi nr 25, zwinionymi nakrętką czworokątną (odpowiadającą wymiarom zewnętrzny nakrętek istniejących) z gwintem metrycznym M14.
- Wszystkie szczeliny dyfuzyjne pomiędzy nowo projektowanymi elementami wzocnienia, a istniejącymi murami oporowymi oraz blokami kamiennymi podstaw pylonów należy wypełnić materiałem trwałym elastycznym na całej powierzchni styku.
- Szczeliny wykonania ciółu podłożyskowego nr 1 oraz zakotwienia wieszaka skrajnego i blaskownikowy "śladu" pokazano na rysunku 7.
- Zestawienie materiałów dla stali konstrukcyjnej łożysk oraz sposób oparcia podłożyci na łożyskach podano na rysunku 11B.
- W przypadku stwierdzenia dużych zniszczeń fundamentu przyściółki pod ścianą boczną od strony dolnej wody, Wykonawca we własnym zakresie opracuje projekt zbrojenia konstrukcyjnego fundamentu pod betonowy paszcz, wzmacniający ścianę boczną przyściółki (np. szerokości - 600x400x225 mm).
- Fundament powinien być zespolony z konstrukcją fundamentu istniejącego, np. za pomocą wlepianych kotew.
- Widok zbrojenia "płaszczki" korpusu od czoła jest identyczny, jak na rys. 7, za wyjątkiem pręta nr 9.
- Rysunek należy czytać integralnie z rysunkiem nr 4 i 7 i 9.

Investor:	Urząd Gminy i Miasta w Ozimku, ul. KS. Działozna 4b, 46-040 Ozimek
Tytuł projektu:	Dokumentacja techniczna renowacji zabytkowego mostu wieszakowego nad rzeką Mała Panew w Ozimku przy ul. Hulińczej
Tytuł rysunku:	MODERNIZACJA PRZYCZÓŁKÓW - ZBROJENIE PRZYCZÓŁKA PRAWOBREZNEGO
Nr umowy:	SM/12008
Stwierdzono:	Inicjatywnie
Projektant:	dr inż. Przemysław Jabiel
Asystent projektanta:	Piotr Fichaniec
Adrian Gerlich	
Katarzyna Wiera	
Inż. inż. Piotr Szymanski	
66601/DLW	konstrukcyjno-budowlana

KLASA BETONU:

- konstrukcji wzmacniającej - C20/25 [16,858 m³]
- konstrukcji drugorzędnej - C12/15 [1,78 m³]
- ciosów podłożyskowych - C35/45 [0,025 m³]

STAL ZBROJENIOWA:

- zbrojenia konstrukcyjnego - A-II (BS500) [763 kg]

STAL KONSTRUKCYJNA: - S235JR [49 kg]

ELEKTRODY: - EB 146

WKLADKI NEOPRENEWNE *)

*) zestawienie neoprenu na łożyska podano na rysunku nr 7.

Politechnika Opolska
Katedra Drog i Mostów / Wydział Budowlnictwa
ul. Mikołajczaka 5, 45-271 Opole
e-mail: zkm@pao.opole.pl <http://www.pao.opole.pl>