

W celu umożliwienia niezakłóconego spływu wód opadowych po zrehabilitowanej skarpie należy w ramach formowania skarpy nadać drodze wjazdowej do kwatery spadek poprzeczny wynoszący 3%. Drogę należy formować poprzez zdjęcie warstwy materiału utwardzającego. Formować należy jedynie fragment drogi gruntowej od zakończenia drogi o nawierzchni asfaltowej do końca drogi w koronie kwatery.

7.2.2 *Wariant II*

W **wariancie II** formowanie skarpy południowej ogranicza się jedynie do uformowania spadku poprzecznego drogi.

7.3 Formowanie wierzchowiny składowiska

Dzięki nakładom poniesionym na odpowiednie kształtowanie złoża odpadów w trakcie eksploatacji kwatery obecnie bryła składowiska wymaga jedynie małej korekty ukształtowania wierzchowiny.

Do formowania spadków wierzchowiny nie można wykorzystać odpadów dotychczas zdeponowanych na wierzchowinie składowiska z uwagi na brak nadmiaru odpadów. Do końcowego uformowania wierzchowiny złoża odpadów można wykorzystać:

- ✓ odpady zdjęte z południowej skarpy (wariantowo),
- ✓ odpady mineralne w ramach procesu odzysku –
- ✓ inne mineralne materiały nie będące odpadami – piasek, żwir

Wierzchowinę złoża odpadów należy uformować tak, aby najwyższym jej punktem było otoczenie studni odgazowującej S2, a najmniejszy spadek podłużny wierzchowiny wynosił 1%.

W trakcie formowania wierzchowiny należy zadbać o ciągłość poszczególnych studni odgazowujących. Zewnętrzne rury stalowe wykorzystywane do formowania studni w trakcie eksploatacji złoża odpadów należy wypełnić materiałem gruboziarnistym do rzędnej warstwy formującej wierzchowinę złoża odpadów.

7.3.1 *Wariant I*

W wariancie I przewidującym zebranie warstwy odpadów ze skarpy południowej do formowania wierzchowiny odpadów dostępnych będzie około trzykrotnie więcej odpadów niż ilość wymagana w wariancie II wynikająca z konieczności zapewnienia minimalnego spadku wierzchowiny. Dlatego w wariancie I wierzchowina będzie kształtowana z większym niż minimalny spadkiem – 2,2%.

Warstwę formującą wierzchowinę należy układać z jednostajnym spadkiem od środka wierzchowiny wokół studni S2 (191,35 m npm) w kierunku krawędzi wierzchowiny (190,00 m npm) na obrzeżu (rys. 7-2).

7.3.2 *Wariant II*

W wariancie II nieprzewidującym usuwania odpadów ze skarpy południowej do formowania wierzchowiny będą użyte materiały dostarczone z zewnątrz. Dlatego w celu ograniczenia kosztów użyta będzie minimalna ilość odpadów. Warstwę formującą wierzchowinę należy układać z jednostajnym spadkiem od środka wierzchowiny wokół studni S2 w kierunku krawędzi wierzchowiny. Maksymalna rzędna uformowanej wierzchowiny wyniesie 190,64 m npm. Formowana w ten sposób wierzchowina osiągnie minimalny spadek 1%. Zapotrzebowanie materiału do właściwego uformowania wierzchowiny w wariancie II wynosi 830 m³ (rys. 7-3).